

PC/PBT LGF3100R

Injection Molding, Glass fiber Reinforced PC/PBT

Description

물성표 (Mechanical Properties Data Sheet)

항목 (Properties)	조건 (Test Condition)	규격 (Test Method)	단위 (Unit)	대표값 (Typical Value)
-----------------	---------------------	------------------	-----------	---------------------

물리적 성질 (Physical)

비중 (Specific Gravity)		ASTM D792	-	1.29
유동지수 (Melt Flow Rate)	250°C_5kg	ASTM D1238	g/10min	18
성형수축율 (Molding Shrinkage)	-	ASTM D955	%	0.4~0.9

기계적 성질 (Mechanical)

인장강도 (Tensile Strength)	50mm/min 3.2mm	ASTM D638	kgf/cm ²	810
신율 (Tensile Elongation)			%	3
굴곡강도 (Flexural Strength)	10mm/min 6.4mm	ASTM D790	kgf/cm ²	1,230
굴곡탄성율 (Flexural Modulus)				41,000
충격강도 (IZOD Impact Strength) Notch	3.2mm	ASTM D256	kg.cm/cm	8
	6.4mm			7

열적 성질 (Thermal)

열변형 온도 (Heat Deflection Temperature)	18.6kgf/cm ²	ASTM D648	°C	113
	4.6kgf/cm ²			-

난연 (Flammability)

난연성 (Flammability)	3.2mm	UL 94	Class	-
	1.6mm		Class	-

전기 (Electrical)

Comparative Tracking Index (CTI)		IEC 60112	Volts	
Surface Resistivity		IEC 60093	Ohm	
Dielectric Strength		ASTM D149	kV/mm	
Dielectric Constant		ASTM D150	sec	

주) 1. 상기 물성치는 당사의 측정 기준에 의거 측정된 수치이며, 측정법에 따라 수치가 달라질 수 있습니다.

(The Above Values Are Only The Representatives Of Natural Color Specimen)

2. 본 자료는 법적자료로 사용할수 없습니다. (Not For Guarantee)

Challenge of LUCKY ENPLA
For the Better Future



PC/PBT LGF3100R

Injection Molding, Glass fiber Reinforced PC/PBT

Description

Processing Guide (Injection Molding)

Processing Parameters	위치(Zone)	단위(Unit)	온도(Value)
Drying Temperature		°C	60~80
Drying Time		Hr	3~4
Minimum Moisture Content		%	0.08
Melt Temperature		°C	240~260
Cylinder Temperature	Rear	°C	250~270
	Middle	°C	260~280
	Front	°C	270~290
Nozzle Temperature		°C	270~290
Mold Temperature		°C	30~60
Back Pressure		kg/cm2	5~15
Screw Speed		rpm	40~70

작성일 (Updated) : 2019년 7월 3일

상기 성형 조건표는 위 그레이드의 표준 성형 조건표로써 사출기와 제품의 형상에 따라 성형 조건이 바뀔 수도 있습니다.

The above is a table of standard processing conditions for Grade and subject to change with dependent upon of injection molds